

WIZARD **AUTO**

Machines d'essais automatiques de Contrôle Qualité pour essais de compression et de flexion



Ces toutes nouvelles machines de compression automatiques de contrôle qualité sont le fruit de 50 années d'innovation et de leadership technique en matière d'essais de béton.

La réalisation d'essais courants franchit un cap radical d'amélioration avec l'adoption par CONTROLS d'un contrôle automatique à boucle fermée de la cadence de charge en adoptant la technologie VFD à convertisseur.

Caractéristiques

Souplesse d'utilisation avec deux canaux analogiques permettant de connecter un second bâti optionnel.

Moteur CA à haut rendement, silencieux et de faible consommation électrique pourvu d'un convertisseur réduisant les coûts d'exploitation et respectueux de l'environnement.

Approche rapide par pompe bi-étagée et commutation automatique en haute pression pour mise en charge. Améliore la productivité et l'efficacité.

Affichage graphique Convivial (128x80 pixels) pour confort accru de l'opérateur.

Procédure d'impression simplifiée grâce à une imprimante intégrée optionnelle.

RS232 pour transfert de données rapide et aisé en format ASCII.

Haute précision avec résolution effective 16-bit (65,000 points).

AVANTAGES



Pas d'erreur humaine

Réduit grandement les possibilités d'erreurs de l'opérateur, augmentant la précision des résultats et la répétabilité.



Simple d'utilisation,

même pour opérateurs à compétence limitée.



Conforme aux Normes

La machine réalise automatiquement l'essai à vitesse adaptée conformément aux Normes, preuve à l'appui.



Une pompe haute vitesse à haute performance

réduit l'espacement au-dessus de l'éprouvette rapidement garantissant un haut rendement d'essais.



Fonctionnement silencieux

Confort pour l'opérateur grâce à une réduction significative du niveau sonore.



Economie d'énergie

Respecte l'environnement avec jusqu'à 50% de réduction de consommation électrique.

Spécifications

Hydraulique

- Pression maxi. : 700 bar
- Puissance: 750 W
- Pompe bi-étagée: basse pression / haut débit pour approche rapide du piston et haute pression / faible débit pour mise en charge
- Moteur CA avec convertisseur de fréquence VFD garantissant haut rendement, réduction de consommation d'énergie et fonctionnement silencieux
- En option possibilité d'utilisation d'un second bâti, sélection par vanne

Hardware

- Deux canaux analogiques 16 bit pour capteurs de charge
- Affichage graphique de grandes dimensions: 128x80 pixels
- Taux d'échantillonnage: 50 Hz
- Mémoire interne
- Port RS 232 pour transfert des données (y compris diagramme charge / temps) vers PC en format ASCII
- Imprimante graphique intégrée disponible en option

Firmware

- Affichage en temps réel charge et résistance
- Application automatique de la cadence de charge programmée
- Exécution de rampes de charge avec possibilité d'accroître ou de diminuer manuellement la cadence de charge durant l'essai
- Détection de la charge de rupture et mémorisation
- Sélection langue
- Linéarisation Multi-coefficient de la courbe d'étalonnage pour assurer une meilleure précision pour de faibles charges
- Unités multiples: Lbf / Tonne / kN



► **Contactez-nous**

www.controls.fr

CONTROLS GROUP

Controls Group

T +39 02 92184 1

F +39 02 92103 333

E sales@controls-group.com

www.controls-group.com

Italie (MAISON MERE)

www.controlsitalia.it

France

www.controls.fr

Royaume Uni

www.controlstesting.co.uk

Australie

www.controls-group.com

Mexique

www.controls.com.mx

USA

www.controls-usa.com

Espagne

www.controls.es

Pologne

www.controls.pl